

ΧΑΡΑΞΗ ΣΕ ΜΕΤΑΛΛΑ



Ένθετο καλουπιών

Ένθετο καλουπιών για ένα αντικείμενο που χρησιμοποιείται για το εσωτερικό φωτισμό αυτοκινήτων (πλαφονιέρα) . Οι εξωτερικές διαστάσεις του χαραγμένου τμήματος (κυψελωτό σχέδιο) είναι 100 X 30 χιλ. Οι κηρήθρες είναι 1 mm βαθιές . Σημειώστε ότι η χάραξη επεκτείνεται για περ. 20 mm σε μια κάθετη κατεύθυνση. Ο χρόνος χάραξης ήταν περίπου 7,5 ώρες.



Ένθετο καλουπιών

Χάραξη λέιζερ ενός ένθετου καλουπιού για ένα κυτίο επιχειρησιακών καρτών με τρισδιάστατη δερμάτινη δομή . Το λέιζερ μπορεί να χρησιμοποιηθεί για να χαράξει οποιοδήποτε τύπο δομής απ' ευθείας πάνω σε ένθετο με ολική βαφής πάνω από 65 HRC .



Ηλεκτρόδιο από γραφίτη

Χάραξη ενός ηλεκτροδίου πέρα σε ολόκληρη την περιφέρεια. Το ηλεκτρόδιο βυθίσσεως χρησιμοποιείται έπειτα για να διαβρώσει ένα φυσητό καλούπι για μπουκάλια . Ο χρόνος επεξεργασίας για την κατασκευή του ηλεκτροδίου είναι 205 mins.

Πραγματικό βάθος χάραξης: 0,3 mm .



Ένθετα μετάλλων που χρησιμοποιούνται σε θερμοπλαστικά καλούπια .

Χάραξη στα ένθετα χάλυβα (EN DIN 1.2343) . Πραγματικό βάθος χάραξης: 0,4 χιλ.



Ηλεκτρόδια βυθίσεως για ηλεκτροδιάβρωση βυθίσεως .

Χάραξη στα ηλεκτρόδια χαλκού για καλούπια.
Πραγματικό βάθος χάραξης: 0,4 mm .



Ηλεκτρόδια βυθίσεως για ηλεκτροδιάβρωση βυθίσεως .

Χάραξη στα ηλεκτρόδια γραφίτη για καλούπια .
Πραγματικό βάθος χάραξης: 0,4 mm .



Επισκληρημένη χάραξη σε μαχαίρια .

Περίτεχνη διακόσμηση, μόνιμη χάραξη λέιζερ με χαμηλή εισαγωγή θερμότητας .



Επισκληρημένη χάραξη σε ανοξείδωτο πλαίσιο .

Ανθεκτική χάραξη με υψηλό επίπεδο αντίθεσης.



3D Χάραξη για ανάγλυφες σφραγίδες όπως για νομίσματα, μέταλλα .

Η ολοκλήρωση επεξεργασίας μοτίβου αυτού του εργαλείου πραγματοποιήθηκε στη μηχανή G10 . Σε ορισμένα σημεία το βάθος της χάραξης φτάνει μέχρι 3,8 mm .Η διάμετρος του μοτίβου είναι περίπου. 70 mm .



Επισκληρημένη χάραξη σε εργαλεία

Χάραξη σε ένα κοπτικό εργαλείο. Ο χρόνος χάραξης είναι λιγότερο από 0,5 sec .